X800



LENS

→ レンズ外側:防傷コーティング**→** レンズ内側:防曇コーティング



FRAME

→ 調レンズとフレームの間に隙間が出来るフローティングシステム



クリア 100800110



世界中の軍隊で長く愛され続けている ロングセラーミリタリーゴーグル

レンズとフレームの間に空間があるフローティングシステムで ゴーグル内が常時快適。







モデル名	レンズカラー	アイテム番号	レンズマーキング	フレームマーキング	V50 BALISTIC RESISTANCE STANAG 2920	コーティング
X800	クリア	100800110	2C1.2 ☎1BT KN CE	EN166 BT CE STANG2920	716 km/h - 199 m/s	ASAF

レンズマーキング

光学性能に関したマーキング:

1. 継続作業

機械的強度に関したマーキング:

F. ローエナジーインパクト、 $6\,\mathrm{m\,m}$, $0.86\,\mathrm{g}$ のボールを $45\,\mathrm{m/s}$ の速さでぶつけた時の耐性

T. 極温環境下での、ハイスピードパーティクルへの耐性

その他のマーキング:

- K. 耐傷性能
- N. 防曇性能
- (€ 欧州規格 🗁 生産者品質の証

	100800110
個包装	054917204600
インナーパック (ユニット数)	-
カートン (ユニット数)	-
マスター (ユニット数)	3660740202743 (60 units)
サイズ	60×50×38 cm 12kg

マテリアル					
レンズ	PC - 3 mm - Curve 5				
フレーム	Nylon + TPE				
スペアレンズ	-				
ストラップ	Adjustable 35 mm				
生産国	台湾				

BSI Product Services







フレームマーキング

EN 166:保護メガネとして基本耐性を備えている証です。

F. ローエナジーインパクト, $6\,\mathrm{m\,m}$, $0.86\,\mathrm{g}$ のボールを $45\,\mathrm{m/s}$ の速さでぶつけた時の耐性

- T. 極温環境下での、ハイスピードパーティクルへの耐性
- (€ 欧州規格 😭 生産者品質の証

お手入れ・保管方法

洗浄方法:レンズ・つる等は、使用毎に清掃することをお勧めします。汚れは中性洗剤かぬるま湯で洗い乾かしてからきれいな柔らかい布で拭く、又は、各部に残った水分・水滴に柔らかい布等で軽く押し取るように取って下さい。レンズを汚れた布や手袋等で拭かないでください。

消毒方法: 消毒を要する場合には、水道水で薄めた0.1%塩酸アルキルジアミノエチルグリシリンに10分程度浸して消毒・乾燥後のご使用をお勧めします。消毒液成分が残っていると、各部を傷める原因となる可能性がありますので、充分に洗い流して下さい。

保管方法: 直射日光が当たる場所、高温・低温の場所、有機溶剤を使用する場所には保管しないでください。保護めがねの上に重いものを置かないでください。

【注意】

使用しているとレンズの耐衝撃性、耐摩耗性、防曇性等が低下した り、フレームが変形する恐れがあります。毎日の点検と、定期的に保 護メガネを交換することをお勧めします。

ボレー・ブランズ・ジャパン株式会社

ボレー セイフティ事業部

〒113-0034 東京都文京区湯島2-21-2 4F

T: 03 5844 2040

E: JPSales@bolle-safety.com

bolle-safety.jp